

Tipo filo	Sidercor M												
Classificazioni	AWS A5.18: E70C-GM-H4												
Caratteristiche meccaniche deposito * Dopo trattamento di distensione	Carico di rottura : 510÷600 N/mm ² Carico di snervamento : > 420 N/mm ² Allungamento (l=5d) : > 25% Resilienza KV – 20 °C : > 54J												
Analisi chimica deposito %	C : 0,03÷0,07 Mn : 1,20÷1,60 Si : 0,75÷1,05 S : ≤ 0,025 P : ≤ 0,025												
Caratteristiche ed applicazioni	<p>Filo ad anima metallica che salda benissimo in tutte le posizioni con miscela Ar/CO₂. Permette ottime passate alla radice, cordoni lisci e ben legati tra loro. Queste caratteristiche permettono di fare giunti ad angolo in pos. 2F di sezione simmetrica e di ottima qualità.</p> <p>L'arco non è turbolento e sviluppa pochi fumi. La scoria è minima ed è paragonabile a quella dei fili pieni: è quindi molto adatto per passate multiple con impianti automatici o robotizzati. Dà anche buoni risultati in saldatura manuale, con saldabilità e produttività molto superiore ai fili pieni.</p> <p>L'utilizzo della polvere metallica come riempimento da molti vantaggi rispetto al filo pieno praticamente per tutte le lamiere di spessore >5 mm. L'elevato rendimento (95% circa) si accompagna all'elevato deposito, spesso superiore di 50% a quello dei fili pieni, data la superiore saldabilità che permette di usare correnti più elevate.</p> <p>La produttività aumenta di un ulteriore 10-15% saldando in DC (-).</p> <p>Il SIDERCOR M è ideale per lavori di carpenteria in acciaio dolce con 620 N/mm² di resistenza massima. Non essendo necessario asportare la scoria, questo filo è un'interessante alternativa ai fili ad anima di flusso per temperature fino a – 20 °C.</p>												
Posizioni di saldatura Tipo di gas Polarità	Piano-frontale-verticale discendente Ar/CO ₂ DC (-) per per una maggiore produzione DC (+) possibile												
Diametro del filo Dati di deposito, con gas 80/20	1,2 mm – Stick-out 20 mm <table border="1" data-bbox="544 1688 837 1823"> <thead> <tr> <th data-bbox="544 1688 614 1742">l A</th> <th data-bbox="619 1688 689 1742">Uarc V</th> <th data-bbox="694 1688 837 1742">Dep. Kg/h</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="544 1742 614 1774">150</td> <td data-bbox="619 1742 689 1774">21</td> <td data-bbox="694 1742 837 1774">2,1</td> </tr> <tr> <td data-bbox="544 1774 614 1805">250</td> <td data-bbox="619 1774 689 1805">29</td> <td data-bbox="694 1774 837 1805">4,7</td> </tr> <tr> <td data-bbox="544 1805 614 1836">350</td> <td data-bbox="619 1805 689 1836">35</td> <td data-bbox="694 1805 837 1836">9,0</td> </tr> </tbody> </table>	l A	Uarc V	Dep. Kg/h	150	21	2,1	250	29	4,7	350	35	9,0
l A	Uarc V	Dep. Kg/h											
150	21	2,1											
250	29	4,7											
350	35	9,0											